自動スプレーガン

FA210/A210シリーズ

新発売

F110シリーズの新霧化方式を採用し、高品位な塗膜を形成することが可能です。

新霧化方式

大型ガンに必要な塗料噴出量を確保し、少空気量での高微粒化・低飛散を実現、経済性と環境保全に優れ、さらに連続塗装での性能維持が向上しました。

軽量・コンパクトー

従来品より-35% (A210)の軽量化を実現し、可搬重量の低減、操作の クイック性を向上しました。

高耐久性 -

塗料ノズルの材質を変更し耐久性が向上しました。

使いやすさ

循環式にも対応可能で、FA210は接液部SUS回路を保有しています。



A210-P

●仕様

区分	形式	塗装ノズル 形 式	塗料供給 方 式	塗料ノズル 口 径 mm	空気キャップ 形 式	吹 付 空気圧力 MPa	吹付距離 mm	空 気 使用量 L/min	塗料 噴出量 mL/min	最大有効 パターン mm	パターン 形 状	本体質量 g	用途	標準価格 円(税別)
空	FA210-P12	Р	圧送式	1.2	12P	0.25	250	335	530	350	チューリップ	515	大物低粘度/上塗用	35,000
空気弁	FA210-P15	P F210		1.5	15P			345	880	370			大物中粘度/中・上塗用	
内	FA210-P20P	P F210		2.0	20P			375	1,280	400				
蔵	FA210-P25	Р		2.5	25P			410	1,710	420			大物高粘度/上塗用	
	A210-P12F			1.2	12P	0.25	250	335	530	350	チューリップ	248	大物低粘度/上塗用	31,500
汎	A210-P15P	F210	圧送式	1.5	15P			345	880	370			大物中粘度/中・上塗用	
用	A210-P20F	F210	圧送丸	2.0	20P			375	1,280	400				
	A210-P25F			2.5	25P			410	1,710	420			大物高粘度用	

● 塗料粘度は、ラッカーエナメル、明治V-1形粘度カップで20秒です。 ● 圧送式の圧送圧力は0.08MPaです。 ● 循環式タイプも別途製作いたします。

建築塗装用スプレーガン

F210Zシリーズ

新霧化方式

F110シリーズの新霧化方式を採用し、高品位な塗膜を形成することが可能です。

関西ペイント社推奨ガン・

F210Z-P25は関西ペイント社水性ZolacoatIIの推奨ガンです。

広角·狭角仕様

F210Z-P25Zは標準で広角仕様 (PZ1) を装備、オプションで狭角 仕様 (PZ2) も用意しています。



※写真の塗料カップは別売りの10ZPです。

F210Z-P

形式	名 称	塗料供給 方 式	塗料ノズル 口 径 mm	吹付空気 圧 力 MPa	空気使用量 L/min	噴霧方式	所要圧縮機 kW	適応塗料 容 器	本体質量 g	標準価格円(税別)
F210Z-P25Z	高粘度ガン (ゾラコートガン)	加圧式	2.5	0.25	285	平吹き	1.5以上	10ZP (容量1.0L)	426	23,000
F210Z-P15		加圧式	1.5	0.25	240	平吹き 丸吹き	1.5以上	10ZP (容量1.0L)	419	22,000
F210Z-P20	高粘度ガン		2.0		290					
F210Z-P25	(水性ゾラコートガン)		2.5		345					
F210ZB-P30			3.0		390					23,000

空気入口径はG1/4です。



安全上のご注意

- ご使用の前に「取扱説明書」をよくお読みのうえ、正しくお使いください。
- 製品の改造および部品の製造は、機械の破損・事故の原因となりますので絶対にしないでください。
- ◆本カタログの記載事項は製品改良等のため予告なく変更することがあります。◆設計変更等により、写真や仕様が一部製品と異なる場合があります。



●仕様

株式会社 明治機械製作所 本 社 〒532-0027 大阪市淀川区田川2丁目3番14号

URL http://www.meijiair.co.jp

- 東 京 03 (3642) 0701 大 阪 06 (6309) 8151
- 静 岡 054 (236) 5688 岡 山 086 (279) 2853
- 名古屋 052 (896) 1921 広 鳥 082 (832) 2258
- 金 沢 076 (238) 6201 福 岡 092 (587) 1247